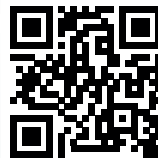


PRODUKT DES MONATS

November

+ Technik +++ Technik +++ Technik +



Zum Produktvideo

▶ ATB[®]-Hightech-Bürsten für automatisiertes Entgraten



Gültig im November 2024

PRECITOOL[®]
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG

▶ ATB[®]-Bürsten

Advanced Technology Brush



Kantenverrundung ohne Veränderung der Werkstückgeometrie:

Technische Bürsten sind Präzisionswerkzeuge, die zu einem großen Teil für die Qualität der Endprodukte verantwortlich sind. Sie können bauteilorientiert auf fast jedes zu bearbeitende Material abgestimmt werden.

Unsere ATB[®]-Bürsten stehen Ihnen mit einer großen Auswahl an Schleifborsten mit Siliciumcarbid- oder Keramikbesatz in unterschiedlichen Korngrößen und Filament-Durchmessern zur Verfügung.

ATB[®]-Bürsten sind für die direkte Adaption auf Werkzeughaltern mit Messerkopfaufnahme (DIN 6357) und Kombifräsdorn-Aufnahme (DIN 6358) ausgelegt. Hierdurch können diese auf Bearbeitungszentren, CNC Dreh- und Fräsmaschinen, Roboterzellen etc. eingesetzt werden.

Der Einsatz der Bürsten findet dem Zerspanungsprozess nachgeschaltet statt und kann problemlos unter der Verwendung von Kühlschmierstoffen, Emulsionen oder Wasser erfolgen. Dadurch können die zerspannten Werkstücke ohne Umspannen auf der Maschine direkt, prozesssicher und reproduzierbar entgratet und gefinished werden.

Ausführung:

- ▶ hoher Schleifkornanteil
- ▶ hohe Formstabilität und Rundlaufgenauigkeit
- ▶ aggressive Bürstwirkung
- ▶ auf jedes zu bearbeitende Material anzupassen
- ▶ Einsatz mit Kühlmittel möglich/empfohlen
- ▶ normierte Messerkopf- und Kombidorn-Aufnahmen
- ▶ nach der vorgeschalteten Bearbeitung im selben Bearbeitungszentrum/CNC-Maschine einsetzbar



Zum Produktvideo

1 Gießharz-Grundkörper

Das Besatzmaterial ist fest in den Körper der ATB[®]-Bürste eingegossen.

Vorteil: ATB[®]-Bürsten können unter Beibehaltung der Besatzintegrität mit höherer Drehzahl betrieben werden; hochpräzises Design mit hoher Kippsteifigkeit bei geringem Gewicht.

3 Hightech-Besatzmaterialien

Mit Schleifkorn (z. B. Siliziumkarbid oder Keramik) durchsetzte Nylonfäden sind das ideale Besatzmaterial zum Entgraten. Auf Anfrage sind auch andere Materialien erhältlich (z. B. Diamantkorn).

Vorteil: Der Einsatz in Kombination mit Kühlschmierstoffen, Emulsionen oder Wasser ist möglich und empfiehlt sich besonders bei höheren Drehzahlen und sehr dünnen Werkstücken.

2 Maximale Besatzdichte

Eine maximale Besatzdichte mit bis zu 4 mal mehr Borsten.

Vorteil: Längere Standzeit, aggressivere Bürstwirkung. Auch sehr komplexe Bauteile können schnell und effektiv entgratet werden.

4 Formstabil und plan

Die Oberfläche der ATB[®]-Bürsten ist plan.

Vorteil: Es kann eine gleichmäßige Verrundung der Kanten erzielt werden. Das Verschleißverhalten ist konstant und kontrollierbar. Es wird ein gleichmäßiger Kontakt und eine hohe Wiederholgenauigkeit sichergestellt.



▶ ATB[®]-Tellerbürste mit Spannsset kombinierbar



Ausführung:

- mit sehr dichtem Schleifborstenbesatz (Vollbesatz), fest im Kunststoffteller vergossen
- hohe Formstabilität und lange Standzeit

Verwendung:

- für die Entgratung von Bauteilen aus unterschiedlichen Materialien, wie Stahl, Alu, Guss etc.
- für den Einsatz auf Bearbeitungszentren, CNC-Dreh- und Fräsmaschinen und Roboterzellen

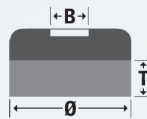


Abbildung kann je nach Ausführung abweichen.

Art.-Nr.	482624 SiC 80	482626 SiC 120	Ø mm	Besatzhöhe T mm	Bohrung Ø mm	Bohrungstyp B	Spannsset-Typ/Aufnahme
50	85,15 63,80	85,15 63,80	50	35	16	Hexagonal	K/Schaftaufnahme
76	103,00 77,25	103,00 77,25	76	35	16	Hexagonal	L/Schaftaufnahme
106	114,00 85,50	114,00 85,50	106	35	16	Hexagonal	H/Schaftaufnahme

▶ Spannssets für ATB[®]-Tellerbürste

Ausführung:

- Spannsset mit Schaft-Ø 12 mm und Spannfläche DIN 6535 HB
- kompatibel mit ATB[®]-Tellerbürsten mit Sechskantaufnahmebohrung



Abbildung kann je nach Ausführung abweichen.

Art.-Nr.	482628	Adapter
50	106,00 79,50	K
76	108,00 81,00	L
106	114,00 85,50	H

▶ ATB[®]-Tellerbürste



Messerkopfaufnahme/Kombi-Fräsdorn

Ausführung und Verwendung:

Mit Vollbesatz für die Entgratung von Dicht- und Kontaktflächen, sowie von Funktionsbereichen unterschiedlichster Bauteile. Der Einsatz sollte auf stationären Maschinen stattfinden. Einsatz mit Kühlschmierstoff, Wasser, Öl ist empfehlenswert. Zur Direktaufnahme auf Kombifräsdorn/Messerkopfaufnahme (kein weiteres Spannsatz/-system erforderlich).

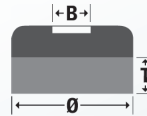


Abbildung kann je nach Ausführung abweichen.

Art.-Nr.	482630 SiC 80	482632 SiC 120	Ø mm	Besatzhöhe T mm	Bohrung Ø mm	Bohrungstyp B
50	88,25 66,10	88,25 66,10	50	35	16	rund
76	105,00 78,75	105,00 78,75	76	35	22	rund
106	119,00 89,25	119,00 89,25	106	40	22	rund
125	141,00 105,75	141,00 105,75	125	35	22	rund
125/27	141,00 105,75	141,00 105,75	125	35	27	rund
150	163,00 122,25	163,00 122,25	150	35	22	rund

▶ ATB[®]-Rundbürste

Messerkopfaufnahme/Kombi-Fräsdorn

Ausführung:

ATB[®]-Rundbürste mit sehr dichtem abrasiven Nylonborstenbesatz und hoher Rundlaufgenauigkeit für denprozesssicheren Einsatz und hoher Standzeit. Mit Längsnut zum direkten Aufspannen auf Werkzeughaltern (z. B. HSK, SK, BT) als Messerkopfaufnahmen und Kombi-Fräsdorn-Aufnahmen.

Verwendung:

Auf CNC-Maschinen, Bearbeitungszentren und Roboteranlagen. Vorzugsweise im Nasseinsatz mit Kühlschmierstoff oder Öl einzusetzen. Eignet sich direkt nach dem Zerspanen zur Entgratung und Kantenverrundung an Bauteilen mit Seiten- und Innenflächen, sowie zum Feinbearbeiten der Bauteilkonturen.

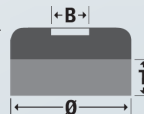


Abbildung kann je nach Ausführung abweichen.

Art.-Nr.	482620 SiC 120	482621 SiC 180	Ø mm	Besatzhöhe T mm	Bohrung Ø mm	für Aufnahme
125 x 15	161,00 121,40	161,00 121,40	125	25	22	Messerkopf-/Kombifräsdorn

Nähere Informationen erhalten Sie von Ihrem PRECITOOL-Händler vor Ort.

Alle Preise in Euro zzgl. MwSt., pro Stück. Bei allen genannten Preisen handelt es sich um unverbindliche Aktionspreise.

PRECITOOL[®]
IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG