

## Gewindefräser VHM Universal

	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB	<b>S</b> N/mm <sup>2</sup>		<b>N</b> N/mm <sup>2</sup>	
138929	<1200	<1100	<800	Ti <1200	Ni <1400	Kupfer <700	Alu <600
138931							
138955							
vc = m/min.							
138929	55-160	30-65	85-140	20-55	10-50	250-295	250-490
138931							
138955							

### Ausführung:

- Dreiprofilgewindefräser für Innengewinde
- 3 × A21
- Linksspiralnuten
- 3 volle Gewindeprofile
- AlTiCrN-beschichtet

### Verwendung:

- hohe Maßhaltigkeit und Zylindrizität des Gewindes
- geringer radialer Schneiddruck
- universell einsetzbares Werkzeug zur kostengünstigen Fertigung von Innengewinden bis 44 HRC
- hohe Zähnezahl
- ungleiche Spiralsteigung
- vibrationsarm

### Hinweis:

≥M4 mit Kühlkanal.

Art.-Nr.	138929 GFT Shark, 3×A21, metrisch	A21 metrisch	Gewinde- steigung mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/Zahn
0001	<del>118,00</del> <b>103,80</b>	M1,2	0,25	0,75	3,9	39	3	4	0,020 - 0,210
0002	<del>118,00</del> <b>103,80</b>	M1,4	0,3	0,9	4,5	39	3	4	0,020 - 0,210
0004	<del>106,00</del> <b>93,30</b>	M1,6	0,35	1,05	5,2	39	3	4	0,020 - 0,210
0006	<del>118,00</del> <b>103,80</b>	M1,8	0,35	1,05	5,8	39	3	4	0,020 - 0,210
0008	<del>106,00</del> <b>93,30</b>	M2	0,4	1,2	6,4	39	3	4	0,020 - 0,210
0010	<del>118,00</del> <b>103,80</b>	M2,2	0,45	1,35	7,1	39	3	4	0,020 - 0,210
0012	<del>106,00</del> <b>93,30</b>	M2,5	0,45	1,35	8	39	3	4	0,020 - 0,210
0014	<del>106,00</del> <b>93,30</b>	M3	0,5	1,5	9,5	39	3	4	0,020 - 0,210
0016	<del>118,00</del> <b>103,80</b>	M3,5	0,6	1,8	11,1	39	3	6	0,020 - 0,210
0018	<del>125,00</del> <b>110,00</b>	M4	0,7	2,1	12,7	54	6	6	0,020 - 0,210
0020	<del>125,00</del> <b>110,00</b>	M5	0,8	2,4	15,8	54	6	6	0,020 - 0,210
0022	<del>125,00</del> <b>110,00</b>	M6	1	3	19	54	6	6	0,020 - 0,210
0024	<del>125,00</del> <b>110,00</b>	M8	1,25	3,75	25,4	68	8	6	0,040 - 0,300
0026	<del>161,00</del> <b>141,70</b>	M10	1,5	4,5	31,7	75	10	6	0,040 - 0,300
0028	<del>201,00</del> <b>176,90</b>	M12	1,75	5,25	38	82	10	6	0,040 - 0,300
0030	<del>226,00</del> <b>198,90</b>	M14/16	2	6	50	100	12	6	0,040 - 0,300
0032	<del>314,00</del> <b>276,30</b>	M18/20	2,5	7,5	62	115	16	6	0,040 - 0,300

### Ausführung:

- Gewindefräser für Innengewinde
- 2 × A21
- hohe Zähnezahl
- mit Kühlkanal
- Linksspiralnuten
- ungleiche Spiralsteigung
- vibrationsarm
- AlTiCrN-beschichtet

### Verwendung:

- universell einsetzbares Werkzeug zur kostengünstigen Fertigung von Innengewinden
- einsetzbar bis 44 HRC

### Hinweis:

Auch verwendbar für EG metrisches ISO-Gewinde DIN 8140-2 und metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 ab Regelgewindedurchmesser.

Art.-Nr.	138931 GF Shark, 2×A21 metrisch, IKZ	A21 metrisch	Gewinde- steigung mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/Zahn
0002	<del>166,00</del> <b>146,10</b>	M3	0,5	6,75	54	6	4	0,020 - 0,210
0004	<del>149,00</del> <b>131,10</b>	M4	0,7	8,75	54	6	6	0,020 - 0,210
0006	<del>152,00</del> <b>133,80</b>	M5	0,8	10,75	58	6	6	0,020 - 0,210
0008	<del>152,00</del> <b>133,80</b>	M6	1	13,45	58	6	6	0,020 - 0,210
0010	<del>168,00</del> <b>147,80</b>	M8	1,25	18,1	68	8	6	0,020 - 0,210
0012	<del>185,00</del> <b>162,80</b>	M10	1,5	21,7	80	10	6	0,040 - 0,300
0014	<del>228,00</del> <b>200,60</b>	M12	1,75	25,4	82	10	6	0,040 - 0,300
0016	<del>258,00</del> <b>227,00</b>	M14	2	31,1	92	12	6	0,040 - 0,300

### Ausführung:

- Gewindefräser für Innengewinde
- hohe Zähnezahl
- mit Kühlkanal
- Linksspiralnuten
- ungleiche Spiralsteigung
- vibrationsarm
- AlTiCrN-beschichtet

### Verwendung:

- universell einsetzbares Werkzeug zur kostengünstigen Fertigung von Innengewinden
- Abdeckung eines großen Gewindedurchmesserbereichs mit definierter Steigung
- einsetzbar bis 44 HRC

### Hinweis:

Beachten Sie den kleinsten fräsbaren Gewindedurchmesser D<sub>2</sub>.

Art.-Nr.	138955 GFM Shark, M/MF, IKZ	A21 mm	Gewindesteigung mm	B1 mm	B3 mm	C3 mm	Z	fz mm/Zahn	D <sub>2</sub> mm
0002	<del>283,00</del> <b>249,00</b>	12	1	31,45	92	12	6	0,050 - 0,290	14
0004	<del>284,00</del> <b>249,90</b>	12	1,5	32,2	92	12	6	0,050 - 0,290	16
0006	<del>296,00</del> <b>260,50</b>	12	2	30,95	92	12	6	0,050 - 0,290	16
0008	<del>394,00</del> <b>346,70</b>	16	1	40,45	106	16	8	0,050 - 0,290	18
0010	<del>355,00</del> <b>312,40</b>	16	1,5	41,2	106	16	8	0,050 - 0,290	20
0012	<del>365,00</del> <b>321,20</b>	16	2	40,95	106	16	8	0,050 - 0,290	20
0014	<del>493,00</del> <b>433,80</b>	20	1,5	51,7	120	20	8	0,050 - 0,290	24
0016	<del>503,00</del> <b>442,60</b>	20	2	50,9	120	20	8	0,050 - 0,290	26
0018	<del>520,00</del> <b>457,60</b>	20	3	52,35	120	20	8	0,050 - 0,290	27

