

## Schaftfräser VHM

Allround, mit freigeschliffenem Schaft

**PREMUS**

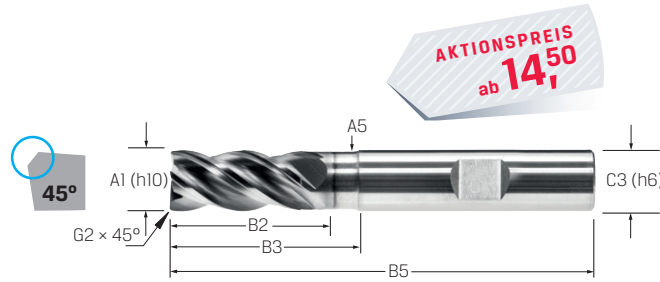
	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB
175448	(1200)	(850)	(300)
vc = m/min.			
175448	110 - 320	85 - 120	170 - 240

### Ausführung:

- ungleich geteilt und gedrallt
- lange Ausführung
- freigeschliffener Schaft
- 45° Schutzfase an der Schneide
- AlCrN beschichtet

### Verwendung:

- Allrounder
- Schruppen bis Schlichten
- sehr hohes Zeitspannvolumen
- hohe Laufruhe



Art.-Nr.	175448	A1	A5	B2	B3	B5	C3	G2	fz
	lang, Fase, Alcrona	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/Zahn
3,00	18,15 14,50	3	2,8	8	18	57	6	0,13	0,007-0,040
4,00	18,15 14,50	4	3,8	11	21	57	6	0,18	0,010-0,050
5,00	18,15 14,50	5	4,8	13	21	57	6	0,2	0,015-0,055
6,00	18,15 14,50	6	5,5	13	21	57	6	0,2	0,025-0,060
8,00	25,00 20,00	8	7,5	19	27	63	8	0,2	0,030-0,080
10,00	35,70 28,60	10	9,5	22	32	72	10	0,3	0,040-0,110
12,00	50,05 40,00	12	11,5	26	38	83	12	0,3	0,060-0,140
16,00	79,05 63,20	16	15,5	32	44	92	16	0,4	0,090-0,200
20,00	140,10 112,10	20	19,5	38	54	104	20	0,5	0,130-0,260

## Schaftfräser VHM

Universal, HPC für Schlichtarbeiten

**PREMUS**

	<b>P</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>M</b> N/mm <sup>2</sup>	<b>K</b> HB
175633	(1500)	(1000)	(800)
vc = m/min.			
175633	240-475	120-195	215-520

### Ausführung:

- Zum Umfangfräsen als Schlichtbearbeitungsgang zur Erzeugung höchster Oberflächengüte.



Art.-Nr.	175633	A1	B2	B5	C3	Z	fz
	3 x A1, lang, beschichtet	mm	mm	mm	mm		mm/Zahn
6,00	73,90 51,70	6	18	62	6	7	0,028-0,095
8,00	96,75 67,70	8	24	68	8	7	0,036-0,123
10,00	124,40 87,10	10	30	80	10	7	0,043-0,149
12,00	164,00 114,80	12	36	93	12	7	0,050-0,174
16,00	262,20 183,50	16	48	108	16	7	0,063-0,217
20,00	424,40 297,10	20	60	126	20	7	0,073-0,252

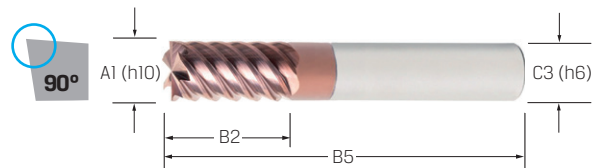
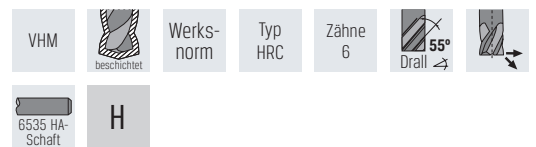
## Schaftfräser VHM HRC

**PREMUS**

	<b>H</b> HRC
176028	(68)
vc = m/min.	
176028	60 - 130

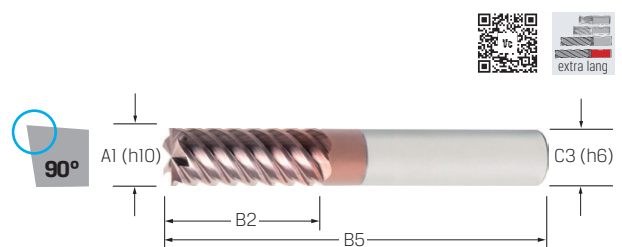
### Verwendung:

- Zum Umfangfräsen von gehärteten Stählen ab 45 HRC.



Art.-Nr.	176028	A1	B2	B5	C3	Z	fz
	lang, beschichtet	mm	mm	mm	mm		mm/Zahn
4,00	85,85 60,10	4	11	57	6	6	0,010-0,018
5,00	85,85 60,10	5	13	57	6	6	0,012-0,021
6,00	85,85 60,10	6	13	57	6	6	0,016-0,028
8,00	101,60 71,10	8	19	63	8	6	0,020-0,035
10,00	120,10 84,10	10	22	72	10	6	0,026-0,046
12,00	159,30 111,50	12	26	83	12	6	0,030-0,053
16,00	246,40 172,50	16	32	92	16	6	0,042-0,074

	<b>H</b> HRC
176068	(68)
vc = m/min.	
176068	60 - 130



Art.-Nr.	176068	A1	B2	B5	C3	Z	fz
	extra lang, beschichtet	mm	mm	mm	mm		mm/Zahn
4,00	90,15 63,10	4	16	62	6	6	0,010-0,018
5,00	90,15 63,10	5	17	62	6	6	0,012-0,021
6,00	90,15 63,10	6	18	62	6	6	0,016-0,028
8,00	116,00 81,60	8	24	68	8	6	0,020-0,035
10,00	150,10 105,10	10	30	80	10	6	0,026-0,046
12,00	195,40 136,80	12	36	93	12	6	0,030-0,053
16,00	311,50 218,10	16	48	108	16	6	0,042-0,074